

PREISLISTE BRÜNIEREN

GÜLTIG AB 01.04.2025



Rheder
WERKZEUGBAU

DREHEN | FRÄSEN | SCHLEIFEN | ERODIEREN

Tel. 02872 - 980 334 info@rhe-we.de www.rheder-werkzeugbau.de

Heißbrünieren:

Chemisches Oxydationsverfahren
nach DIN50938.

Beckengröße:

1200 x 420 x 450 mm

Es entsteht ein schwarzes
Eisenmischoxyd ($Fe_3 O_4$) auf der
Oberfläche

Schichtzusammensetzung:

Eisen (II)-, (III)-Oxid

Schichtstärke:

0,5 - 2 μm

Passungsprobleme

(durch Schichtaufbau):

keine, weil Abtrag gleich Auftrag

weitere Eigenschaften:

guter Rostschutz, beständig gegen
Lösemittel und Lacke

Schichtfarbe:

schwarz

Gewicht

bis 100 kg

101 - 200 kg

über 200 kg

Mengen über 500 kg

Preis

1,55 €/ kg

(Mindestbetrag 50,00 €)

1,40 €/ kg

1,20 €/ kg

auf Anfrage

Bei kleineren Stückgewichten wird nach Aufwand
berechnet!

Anlieferungszustand der Teile:

Rost - und Zunderfrei

Die normale Durchlaufzeit beträgt 1-5 Arbeitstage, je
nach Verfügbarkeit der Anlage

Eilkostenzuschlag:

Außerhalb des geplanten Brüniertages, zzgl. 75,00 €
(auch auf den Mindestbetrag)

Alle Preise zzgl. der gesetzl. MWSt.